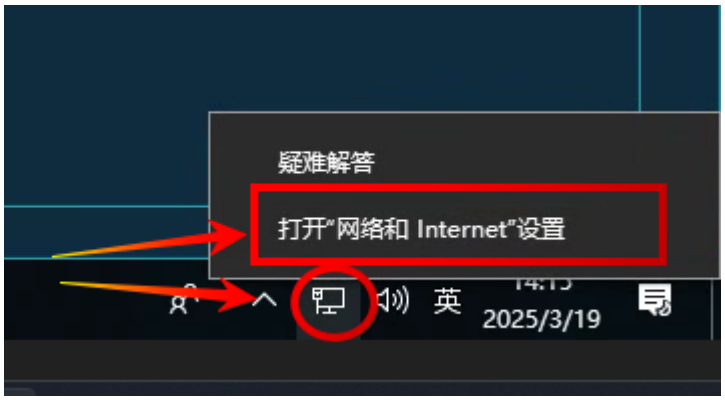
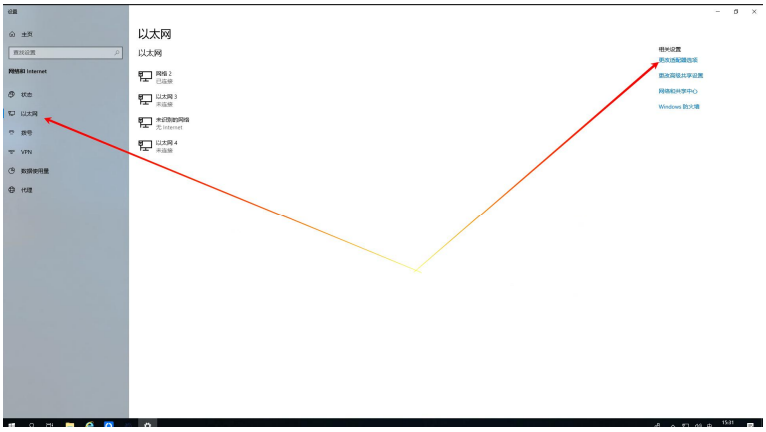
工控机 IP 配制指南

1. 打开配置界面

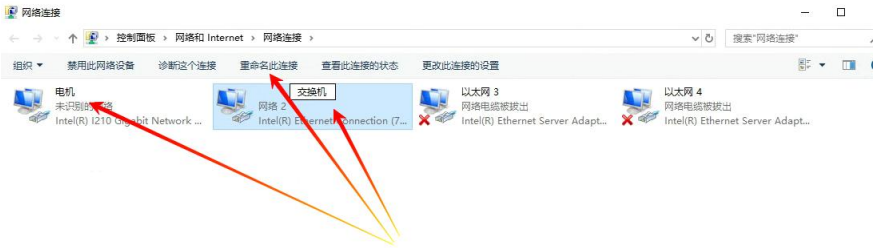
从电脑右下角电脑图标右键，点[网络和 Internet 设置]



点击左侧[以太网]，再点击右侧[更改适配器选项]

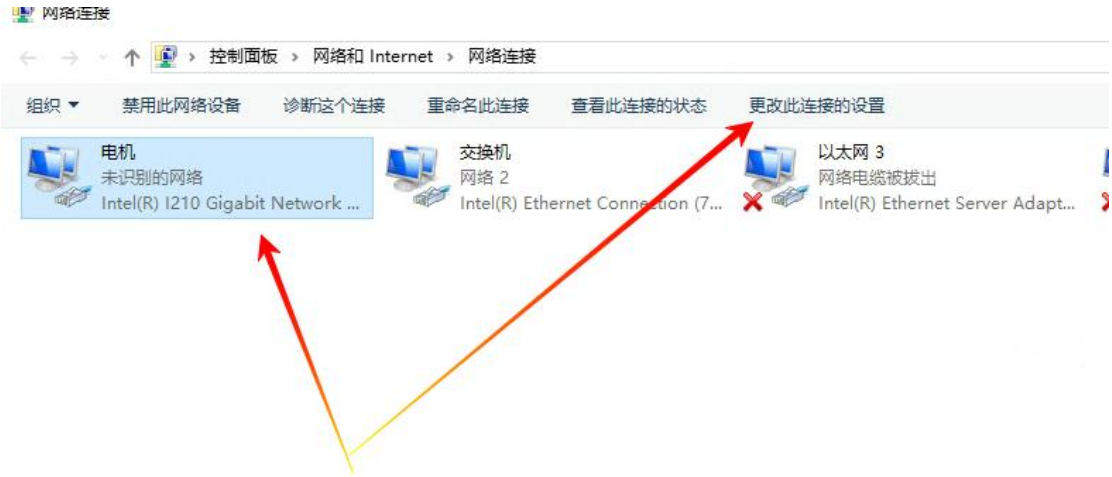


重命名网卡名称，将插电机网线的网卡重命名为电机，将插交换机网线的网卡重命名为交换机（当对应网线拔出时，对应左下方会有一个 X）

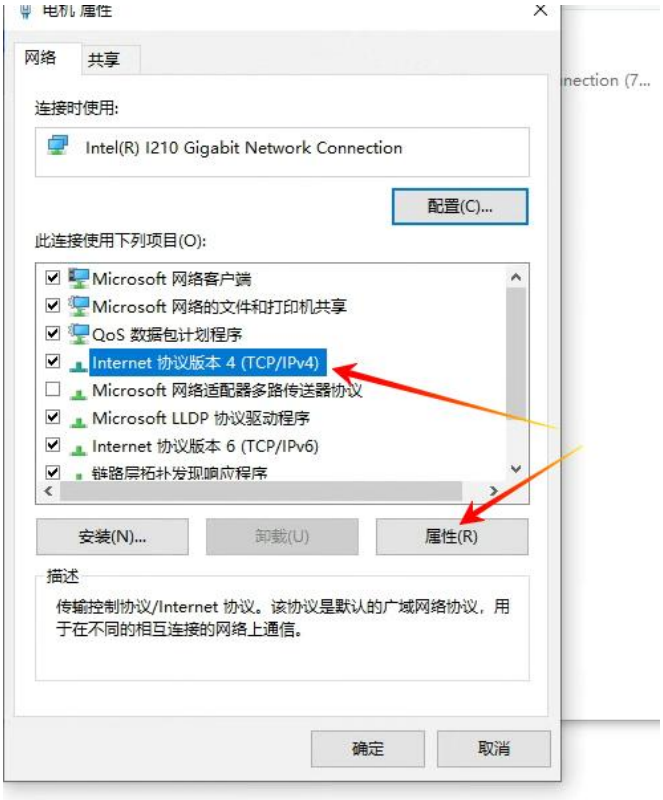


2. 更改电机通讯网卡 ip 地址

1) 选中电机网卡,点击[更改些连接设置]



2) 选中[Internet 协议版本 4(TCP/IPv4)],点击[属性]按扭



3) 选择[使用下面的 IP 地址(S)],输入 ip 地址:

因时电机(机头):192.168.11.101

因时电机(机尾):192.168.11.102

大寰电机(机头):192.168.3.101

大寰电机(机尾):192.168.3.102
宇视嘉电机(机头):192.168.1.101
宇视嘉电机(机尾):192.168.1.102
科固电机(机头):192.168.12.101
科固电机(机尾):192.168.12.102

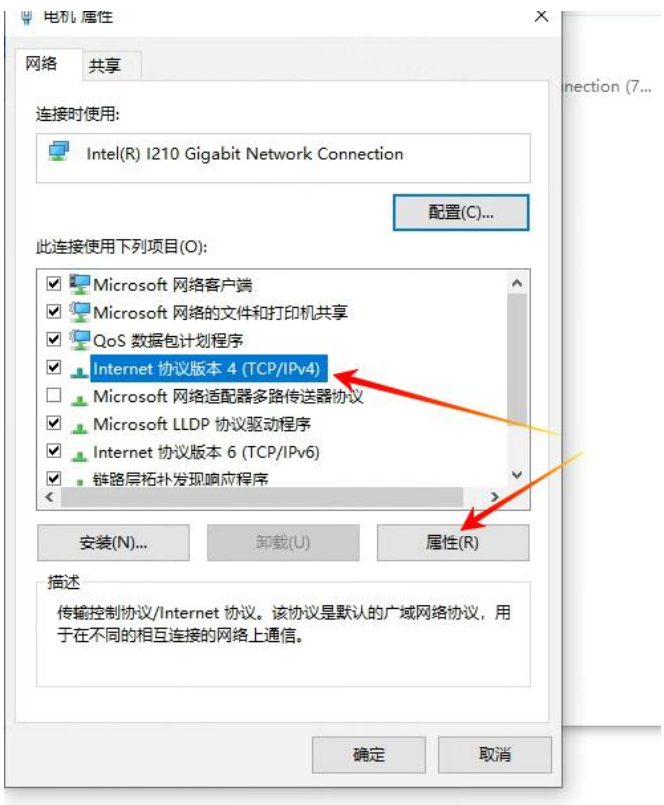


4) 输入子网掩码:255.255.255.0
5) 点击[确认]按扭,再点击[关闭]按扭,即可完成配置

3. 更改[交换机]通讯网卡 ip 地址
6) 选中电机网卡,点击[更改些连接设置]



7) 选中[Internet 协议版本 4(TCP/IPv4)],点击[属性]按扭

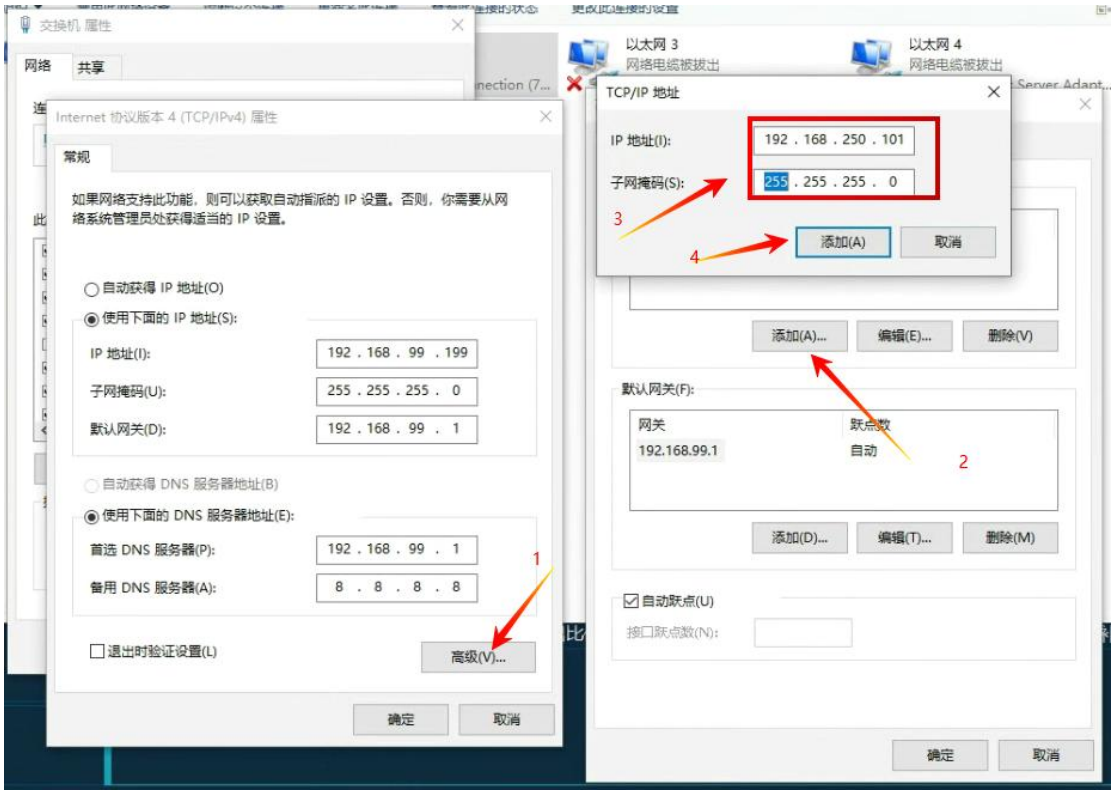


8) 选择[使用下面的 IP 地址(S)],输入 ip 地址:
无线路由(机头):192.168.99.199
子网掩码:255.255.255.0
网关:192.168.99.1
DNS:192.168.99.1
备用 DNS:8.8.8.8



继续配置涂面机&测厚仪&CCD 通讯 ID 地址:点击[高级]按扭,再点[添加]按扭

输入与涂布通讯 IP 地址(ip 地址规则:若 plc 的 ip 地址为 192.168.250.1,则我们的 ip 采用 192.168.250.101(机头 101,机尾 102),前 3 个数一定相同,最后一个数需与涂机确认,以防冲突)若是 101 被告知不能用,则可用 201,202 或 220,221 作用备用,请务超过这些范围,太乱难以维护!
如下图,输入完成后,点击[添加]按扭



点击[确认]按扭,再次点击[确认]按扭,最后点击[关闭]按扭即可完成

4. 检查通讯
用 Win+R 快捷键,输 cmd 回车,打开 cmd 指令界面
通过 ping 指令测试对应设备网络是否已通

