# 模头系统与测厚仪对接指南

本指南针现场常用测厚仪快速对接提供简要说明及帮助,界面详细功能与操作需查阅模头系统完整说明书

## 一、网络检查

1、交换机及主机所有网线头绿色指示灯正常亮起或闪烁

2、模头工控机需能正常 Ping 通 PLC IP 地址，不通时应检查网线及 IP 配置（查阅工控机 IP 配制指南）

3、测厚仪主机能正常 Ping 通 PLC IP 地址，不通时需与设备或厂商沟通

4、测厚仪主机能 Ping 通模头工控机 IP 地址（反之亦可），不通时关闭防火墙或检查前 3 步

## 二、对接沟通与配置

### 1. 大成

与客户设备人员及测厚仪及测厚仪厂商沟通,取得与测厚仪工通讯网段的 IP 地址和端口号(通常 31415,31416)

模头系统上打开基础配置画面,点击测厚仪管理按扭,配制方式如下:




1) 类型二架或三架需现场确认后选择,通常为三架

2) 当为 B 面配置时,原始数据请选择 QueryLatestFilterMMDataB,分区数据选择 ATLWEIGHT_B,并勾选净面

*如需选择带箔材显示,需将目标重量+基材重量勾上,指令 QueryLatestFilterMMDataA 改为 QueryLatestFilterMMData2,ATLWEIGHT_A 改为 ATLWEIGHT_2

QueryLatestFilterMMDataB 改为 QueryLatestFilterMMData3

ATLWEIGHT_B 改为 ATLWEIGHT_3

3) 当面密度图形与测厚仪显示左右反向时,可将数据反向打开保存,并重启软件

4) 当两侧削薄数据过于影响 COV 或无需显示时,可对称设置削薄列数据实现隐藏

当面密度图形与测厚仪一致且相差大概为基材重量时,可通过右侧[目标重量+-基材重量]等选项进行调整

## 2. 锐奇

与客户设备人员及测厚仪及测厚仪厂商沟通,取得与测厚仪工通讯网段的 IP 地址和端口号(默认 8552,8553)

模头系统上打开基础配置画面,点击测厚仪管理按扭,配置方式如下:




1) IP 地址及端口按沟通获取后输入

2) 当面密度图形与测厚仪显示左右反向时,可将数据反向打开保存,并重启软件

3) 当面密度图形与测厚仪一致且相差大概为基材重量时,可通过右侧[目标重量+-基材重量]等选项进行调整

4) *部分基已采标准对接,可往下查阅第 4 点标准对接协议

## 3. 双元

模头系统上打开基础配置画面,点击测厚仪管理按扭,配置方式如下:




1) IP 地址及端口按以上图默认输入
2) 左右削薄过滤列数默认 45,需根据涂布实际图形进行调整
3) 与客户设备人员及测厚仪厂商沟通对接,提供他们模头系统 PLC 网端 IP 及端口号(需与系统设置的端口一致),待测厚仪软件更新或配置后与模头系统正常通信
4) 当面密度图形与测厚仪显示左右反向时,可将数据反向打开保存,并重启软件
5) 当面密度图形与测厚仪一致且相差为基材重量时,可通过右侧[目标重量+-基材重量]等选项进行调整

## 4. 标准通信协议

模头系统上打开基础配置画面,点击测厚仪管理按扭,配置方式如下:




6) IP 地址及端口按以上图默认输入

7) 左右削薄过滤列数默认 45,需根据涂布实际图形进行调整
8) 与客户设备人员及测厚仪厂商沟通对接,提供他们模头系统 PLC 网端 IP 及端口号(需与系统设置的端口一致),待测厚仪软件更新或配置后与模头系统正常通信
9) 当面密度图形与测厚仪显示左右反向时,可将数据反向打开保存,并重启软件
10) 当面密度图形与测厚仪一致且相差为基材重量时,可通过右侧[目标重量+-基材重量]等选项进行调整